

SERVICES

Leboulch : l'« Evolution »

ENTREPRISE

L'opération porte ouverte a dévoilé une usine métamorphosée.

Sous l'impulsion de son rachat par Joskin en 2013, le constructeur de la Vieille Lyre a vécu une véritable mutation. Le directeur du site Laurent Marting a mobilisé toute son équipe autour d'une opération porte ouverte pour montrer au grand jour l'évolution récente de l'entreprise.

Véritable clé de ce changement, un magasin entièrement automatisé composé de sept tours apporte les plateaux de pièces sur commande. A raison de 800 kg par plateau, chacune de ces tours pourra supporter jusqu'à 80 tonnes, la mise en service se fait donc progressivement au grès



La rénovation de Leboulch a coûté 2,5 M, la collectivité est heureuse de voir le groupe investir avec cet esprit conquérant à la Vieille Lyre. Messieurs Marc Morière (maire), Joskin et Marting, accompagnés des membres du conseil municipal.

du durcissement de la dalle béton qui supporte l'ensemble. Ce magasin robotisé représente un investissement de 600 000 € et contiendra à terme

une année de production en stock. Par son incidence sur les flux logistiques, il a induit une profonde réorganisation de la production.

Les grandes pièces, tôles et découpes laser proviennent d'une usine interne au groupe Joskin, à l'inverse des arbres de transmission sont usinés ici pour approvisionner d'autres sites, la synergie de groupe fonctionne bien. Les différents types de produits en

fabrication (bennes, épandeurs, plateaux, herse) sont repassés en bureau d'étude, les améliorations ont été poussées dans le détail et l'ensemble de la production fait l'objet de contrôles qualités de A à Z. Deux lignes de peinture mises aux normes apportent le fameux beige martelé et le rouge de la marque. Les abords de l'usine sont également transformés, de vastes dalles impeccables mettent

en valeur le nouveau bardage des bâtiments.

Objectif atteint donc pour cette opération porte ouverte, puisque tout le monde aura pu constater l'évolution prise par Leboulch en 3 petites années pour se hisser, avec le soutien de Joskin, au niveau d'excellence des standards industriels actuels.

PUBLI REPORTAGE



Les 7 magasins robotisés approvisionnent un charriot qui livre un poste précis à un temps défini, limitant de fait les déplacements inutiles. (DR)



Soudure des faces avant de hérisson. (DR)



Poste de montage des équipements hydrauliques. (DR)



Un échantillon des pièces usinées sur le site. (DR)



Lavage, grenailage et couche d'après sont effectués avant peinture. (DR)



Une opération délicate, le mariage de la caisse à son châssis. (DR)



La caisse « mono coque » Leboulch est faite d'acier haute résistance élasticité ST 420 HLE. (DR)



Vérification et tests réels ultimes, après le passage de tous les contrôles qualité. (DR)



Démonstration du nouveau boîtier DPAE sur un épandeur Goliath « évolution ». Une sécurité bien pensée, le tapis s'arrête automatiquement lorsque la porte est fermée. (DR)